



Общество с ограниченной ответственностью «РУДХИМ»  
309076, Белгородская обл., Яковлевский р-н, пос. Яковлево, ул. Южная, 12  
☎ +7 (4722) 500-231 ✉ rudchem31@gmail.com 🌐 rudchem.ru



# ПАСПОРТ №

## Смазочно-охлаждающая жидкость

### «СОЖ АРГУНИТ РХ-СМ»

#### ТУ 20.59.41-010-22297561-2018

Номер партии: \_\_\_\_\_

Кол-во продукции

в серии (кг): \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Годен до: \_\_\_\_\_

### Физико – химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Норма по НД	Фактические данные
1.	Внешний вид при температуре $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$	Однородная масса от желтого до коричневого цвета	-
2.	Плотность при температуре $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ , кг/м <sup>3</sup>	1000 – 1100	-
3.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	5	-
5% водный раствор эмульгатора			
4.	Коррозионная агрессивность по отношению к серому чугуноу	Выдерживает испытания по ГОСТ 6243, р. 2.1	-
5.	Водородный показатель ед. рН	9 – 12	-
6.	Первоначальный объем пены, см <sup>3</sup> , не более	10	-

Дата анализа: « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

### Заключение:

1. Продукт соответствует ТУ 20.59.41-010-22297561-2018.
2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего ТУ в течение 12 месяцев от даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник лаборатории



С. А. Казарян



Смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) – это многокомпонентные составы, предназначенные, в основном, для смазки и охлаждения инструментов и деталей при различных операциях обработки и формовки.

Использование СОЖ позволяет снижать температуру в зоне обработки до приемлемой за счёт теплообмена и, достаточно часто, за счёт парообразования. Наличие у СОЖ смазывающих свойств снижает трение в зоне обработки, фрикционный износ инструмента, значительно снижает вероятность задира и повреждения поверхностей обрабатываемых деталей и инструмента.

## **Смазочно-охлаждающие жидкости «СОЖ Аргунит РХ»:**

Выпускаются по ТУ 20.59.41-010-22297561-2018. Предназначены для снижения трения при обработке металлов резанием и давлением, уменьшения износа и охлаждения режущего инструмента, облегчения процесса деформирования срезаемого слоя металла, улучшения качества обрабатываемых поверхностей, удаления (смыывания) металлической стружки и предотвращения коррозии вновь обработанных поверхностей.

СОЖ Аргунит РХ изготавливают четырех марок: синтетические охлаждающие жидкости – «СОЖ Аргунит РХ-С» и «СОЖ Аргунит РХ-СМ», полусинтетическая охлаждающая жидкость – «СОЖ Аргунит РХ-ПС», минеральная охлаждающая жидкость – «СОЖ Аргунит РХ-М».

## **Преимущества:**

Смазочно-охлаждающие жидкости «СОЖ Аргунит РХ» обеспечивают:

- охлаждение режущего инструмента, нагревающегося при работе, и увеличение его срока службы;
- повышение качества обработки поверхности металла;
- удаление с рабочих поверхностей пыли, грязи, металлической стружки и т. д.;
- смазывание зоны трения для повышения ресурса резцов;
- снижения коэффициента трения и выделения теплоты;
- повышение производительности станка за счет увеличения скорости;
- улучшения качества и точности обработки.

«СОЖ Аргунит РХ» могут применяться для широкого спектра материалов: углеродистая и нержавеющая сталь, литейной чугуна, бронза, латунь, алюминиевые и магниевые сплавы, высокопрочные и инструментальные стали, сплавы никеля и титана.

Обладают непревзойденными охлаждающими свойствами, что особенно важно при высокоскоростной металлообработке.

На изготавливаемую продукцию имеется вся необходимая разрешительная документация:

- Сертификат соответствия ГОСТ Р;
- Паспорт безопасности химической продукции;
- Свидетельство о государственной регистрации соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям;

Наша продукция производится из отечественного сырья, на отечественном оборудовании на основе отечественных разработок, не имеющих аналогов в мировой практике.

Качество входного сырья и продукции завода контролируется собственной аттестованной лабораторией.